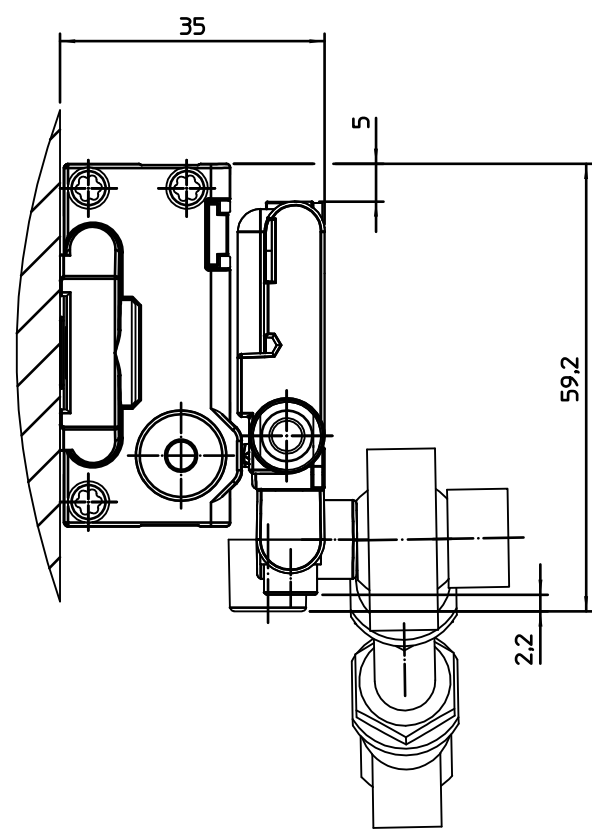
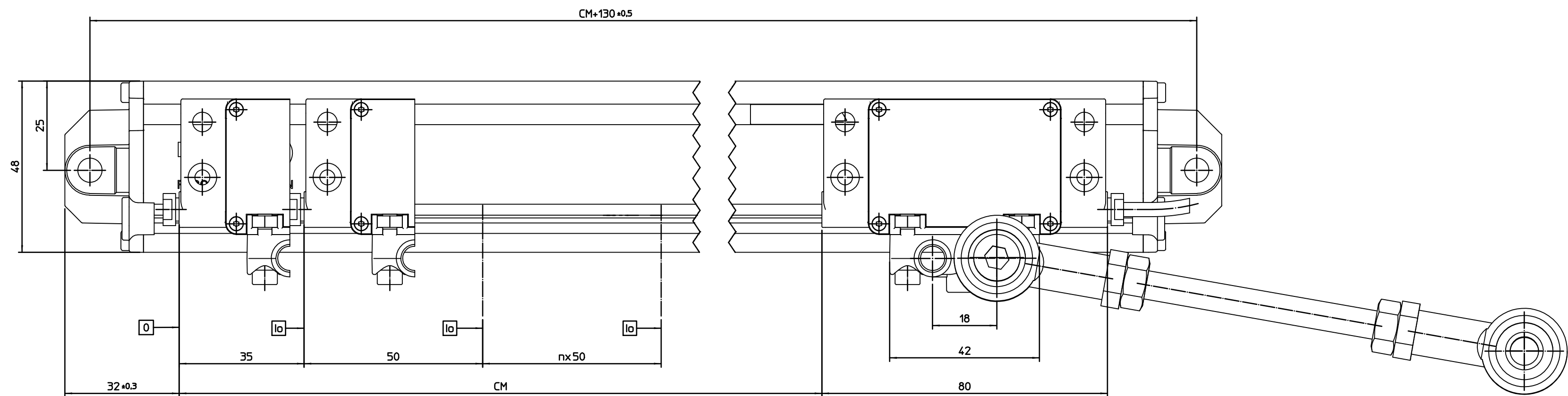
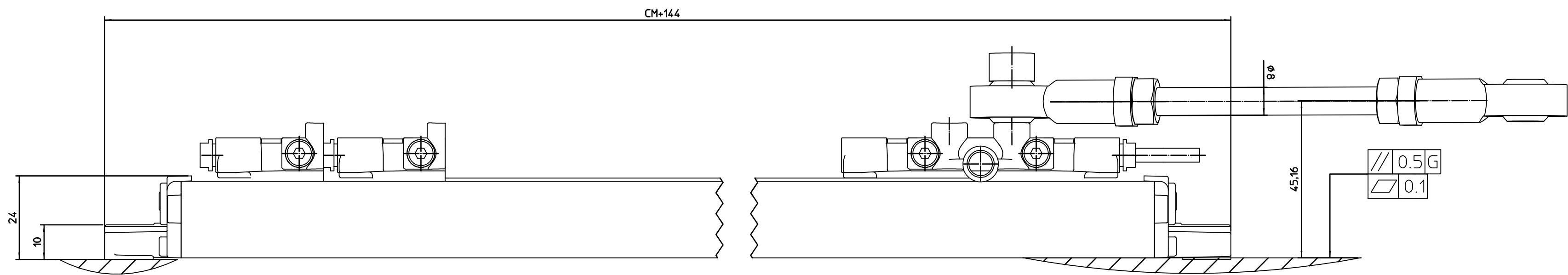


a1



CM = 420

CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway  
0 = Comienzo curso medición CM  
0 = Code start value  
lo = Marca de referencia  
lo = Reference marks

					Escala: 1:1	
					mm Tolerancing ISO 8015 ISO 2768 - m H < 6 mm±0.2 mm	
Nº	Modificado	Propu.		Vº Bº	Fecha	
Nº		Designación	PB-420	Cant.	Material	Acabado Tratamiento
Plano Nº		El 05-10-16		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón		
Sustituye a:		Dibujado Sormen		Comprobado		

